

ADGENERERA > L'AZIENDA TORINESE HA SVILUPPATO UN MARCHIO CHE PROMUOVE LA RACCOLTA DIFFERENZIATA GRAZIE A CASSONETTI INTELLIGENTI

Grazie alle tecnologie più innovative la gestione dei rifiuti diventa smart



PER USUFRUIRE DEL SERVIZIO BISOGNA AVERE DISPOSITIVI DI RICONOSCIMENTO AUTORIZZATI, COME CHIAVETTE E SMARTPHONE

La natura è senza dubbio il bene più prezioso del quale l'uomo disponga. Tutelarla non è più un'opzione, ma diventa un'azione necessaria. Non è necessario investire in grandi opere, ma spesso bastano piccole azioni quotidiane. È sufficiente pensare alla raccolta differenziata, con la quale ognuno può dare il proprio contributo. È questo uno dei fronti su cui ha deciso di intervenire Adgenera, presentando il suo marchio Adambi.

IL BUSINESS

La società ha sede a Torino, dove progetta prodotti tecnologici, smart system e sensori per conto terzi. Tuttavia, nel corso della sua attività, ha deciso di dedicarsi sempre più alla salvaguardia dell'ambiente, rivoluzionando la gestione dei rifiuti. Per raggiungere questo obiettivo, Adgenera ha investito nella ricerca e nello sviluppo tecnologico, fino a depositare numerosi brevetti a marchio Adambi. Questi hanno portato alla progettazione e alla realizzazione di cassonetti intelligenti e altri prodotti che rispondono all'esigenza di controllare, migliorare e rendere più efficiente la raccolta e la gestione dei rifiuti. Tali dispositivi sono articolati in tre famiglie che consentono

di quantificare i rifiuti (RMQ), monitorare il livello di riempimento (RML) e controllare l'apertura dei cassonetti in modo centralizzato e smart (RMA).

I DISPOSITIVI

L'RMQ è pensato per la tariffazione puntuale dei rifiuti, con lo scopo di sostituire il paga-

I sistemi Adambi sono applicabili su contenitori con una capienza massima di 3.200 litri



I DISPOSITIVI QUANTIFICANO IL VOLUME DEI RIFIUTI

mento di unatassa fissa con uno calibrato sulla quantità dei rifiuti buttati (TARIP).

Questo sistema, già in uso in alcuni comuni, si è mostrato efficiente e ha permesso di incentivare l'adesione alla raccolta differenziata.

L'innovativo RMQ è infatti in grado di creare conti separati per i singoli utenti, dotati di un apposito codice di riconoscimento.

Un sensore analizza i rifiuti ed effettua delle misurazioni volumetriche, al fine di avere un migliore controllo dei conferimenti e una qualità della raccolta tipici del "porta a porta", con costi operativi estrema-

mente contenuti. L'RML è un dispositivo pensato per venire incontro alle aziende di raccolta. Il sistema, se applicato ai cassonetti, permette di capire quali sono i contenitori effettivamente da svuotare, evitando viaggi inutili verso quelli che sono ancora mezzi vuoti. RMQ e RML possono essere installati su cassonetti di qualsiasi dimensione, dai cestini ai bidoni da 3.200 litri, sulle campagne per la raccolta differenziata e sui contenitori interrati.

L'RMA, invece, è un equipaggiamento in grado di controllare l'apertura del coperchio dei contenitori, consentendone l'utilizzo ai soli utenti abilitati

dalla società di gestione che, a sua volta, può scegliere lo strumento con cui l'utente si identifica: portachiavi Rfid Lf, Hf o Uhf; braccialetti e tessere Rfid (contactless); comunicazione Nfc tramite smartphone; tessere magnetiche (tessera sanitaria) e altri sistemi. In qualsiasi circostanza il team di specialisti di Adambi è in grado di sviluppare soluzioni su misura per rispondere al meglio alle esigenze dei clienti in tempi ridotti.

Ulteriori informazioni sulla società e sui suoi prodotti e iniziative "green" sono raccolte nel sito ufficiale dell'azienda: www.adambi.com.

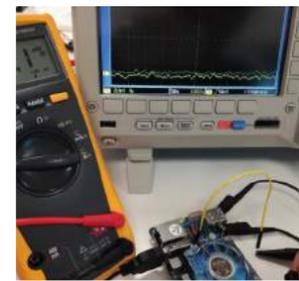


L'OBIETTIVO È INCENTIVARE LA RACCOLTA DIFFERENZIATA

LA REALTÀ

Un network d'eccellenza in Piemonte

Adgenera, proprietaria del marchio Adambi è una Pmi di Torino che ha saputo farsi largo in tutto il territorio nazionale, grazie alla qualità delle sue proposte, innovative e altamente tecnologiche. La società è membro del Polo di innovazione della regione Piemonte, dedicato alla mecatronica e ai sistemi avanzati di produzione (Mesap) e del Cluster tecnologico nazionale Fabbrica Intelligente. Inoltre, l'impresa usa il proprio know how per rafforzare un vasto network di relazioni con importanti poli di innovazione, università, centri di ricerca, laboratori e partner specialisti.



VALORIZZAZIONE

Un sistema riconosciuto e tecnologico

I cassonetti intelligenti Adambi hanno ottenuto il prestigioso marchio Smart Systems Integrated®. Questo riconoscimento è stato lanciato da Eposs (Piattaforma tecnologica europea sulla smart systems integration) con lo scopo di valorizzare prodotti innovativi a elevato contenuto tecnologico. Adgenera, proprietaria del marchio Adambi è stata una delle prime aziende in Europa a ottenere il marchio per le proprie soluzioni dedicate alla gestione dei rifiuti.



> ECOMONDO 2020

Si prepara l'appuntamento di Riminifiere

Ogni anno, a novembre, Adambi partecipa a Ecomondo, l'evento di riferimento del settore delle tecnologie per l'ambiente, che si svolge annualmente a Riminifiere.

La società, con il suo stand, attira migliaia di visitatori italiani e internazionali, diventando vera e propria protagonista della rassegna. A permetterle di raggiungere questo consenso sono tanto le soluzioni innovative proposte per la raccolta e la gestione dei rifiuti quanto la presenza

di postazioni interattive, che consentono di sperimentare facilmente l'utilizzo dei prodotti Adambi e verificarne in prima persona i vantaggi. La fase di preparazione dello stand 2020 è già entrata nel vivo: quest'anno sarà offerta al pubblico una superficie espositiva ancora più ricca e funzionale. Ci sarà inoltre l'occasione per presentare i nuovi modelli che si aggiungono all'offerta e completano la gamma di prodotti all'avanguardia realizzati.

FUNZIONAMENTO

Sensori ottici: così lo scarto si riconosce a vista

I cassonetti intelligenti Adambi sono basati su una tecnologia brevettata e innovativa che costituisce uno dei principali vantaggi competitivi rispetto ad altre soluzioni.

La proposta si basa sull'utilizzo di sensori ottici adatti a ogni tipologia di contenitore e in grado di rilevare qualsiasi tipo di rifiuto (indifferenziato, umido, carta, vetro). Questo tipo di tecnologia non prevede l'utilizzo di alcun organo in movimento,

è compatta e robusta, praticamente indistruttibile e, grazie all'utilizzo delle onde luminose, non avviene alcun contatto tra i rifiuti e i sensori. Pertanto possibili fenomeni di usura, blocco e inceppamento sono completamente evitati. Il cittadino non trova alcuna difficoltà nell'utilizzare questi cassonetti smart, poiché l'operazione di depositare i rifiuti avviene in modo naturale e igienico per l'utilizzatore.

